環境マネジメント

ニチレイグループでは環境経営の実現に向けて、環境保全活動の推進体制を構築しています。次ページより、その詳細内容および2002年度における改善内容や成果などについてご報告します。

環境目的・目標および実績概要 p10

1999年に定めた環境方針に従って策定した2010年度末までの長期到達目標および2003年度までの中期目標と進捗状況をご報告します。

環境マネジメントシステム

p12

環境経営の実現に向けて、また環境保全活動を推進していくために、構築・運営している推進体制についてご報告します。

ISO14001認証取得状況

p13

環境マネジメントシステムの国際規格 ISO14001に関しては、 環境負荷の比較的高い食品工場を優先して認証取得に取り組 んでおり、その取得状況についてご報告します。

環境監査

p14

環境マネジメントシステムの運用状況、環境法規の遵守状況の チェック体制とその結果についてご報告します。

教育·育成

p15,

環境保全活動をより有効なものとするために、経営者をはじめ、 新入社員や環境保全活動の主要実務スタッフなど、あらゆる層 に応じた環境教育・人材育成の実施状況についてご報告します。

環境会計

p16

環境保全活動のために要したコスト(投資・費用)、活動から生まれた経済的効果について、その結果をご報告します。

環境法規管理

p18

企業活動に関連する環境法規のうち、2002年度に改正または 新たに施行された主要法規について、その概要と対応状況につ いてご報告します。

環境目的・目標および実績概要

ニチレイグループでは、1999年に定めた環境方針に従い、2010年度末までの長期到達目標である 環境目的と行動指針、2003年度までの中期目標を2000年8月に策定し、取り組んでいます。

環境方針	目的(2010年度末)	目標(2003年度末)	2002年度実績	2003年度末目標 に対する状況	関連記事掲載ページ
環境負荷の低減	廃棄物削減と再資源化 廃棄物の最終処分量用無難 > を1999年度比、70%削減 行動指針 発生量の抑制および再利用、減量化、リサイクルの推進	最終処分量を1999年度比 30%削減 (食品事業:40%、低温物流事業:10%)	1999年度実績に対する削減率 29.3% (食品事業:40.5%、低温物流事業:6.5%)	達成率 98 %	p 20 ~ p 21
	地球温暖化防止(CO2排出量削減) 地球温暖化防止のため、CO2排出量を削減 食品事業について、生産トン当たりのCO2排出量(電力、燃料由来)を1999年度比、15%削減 (行動指針) 工程改善、システム改善、管理強化などによる効率化 温暖化への影響の小さい燃料への転換 高効率設備、コジェネレーションシステム 開業線) 導入の推進	生産トン当たりのCO ₂ 排出量(電力・燃料由来) を1999年度比 <mark>8%削減</mark> (食品事業)	1999年度実績に対する削減率 9.9 % <co<sub>2排出量/生産トン> 400kg-CO₂/トン(1999年度:444kg-CO₂/トン)</co<sub>	達成率 124 %	p 22 ~ p 23
		物流における排出実態把握	対象範囲、集計方法などについての検討を継続実施		p 22 ~ p 23
	環境に配慮した商品の提供 行動指針 省資源、廃棄物削減、リサイクル、安全などに配慮した商品の開発 環境へ配慮した安全性の高い原材料の生産、調達	環境低負荷商品販売 購買ガイドライン検討、策定 LCA 用紙第2 > 活用検討	容器包装の軽量化活動を継続実施		p 24 ~ p 25
	環境への影響の大きい化学物質への適切な対応 行動指針 適正管理、必要であれば迅速処理を行い、環境への影響を最小限に抑制	低温物流事業で使用する焼却炉(23基)を停止 (2001年度上期)。 食品事業についても停止検討、計画策定	停止中の焼却炉(23基)の撤去を実施 食品事業で使用する焼却炉3基のうち2基を停止および撤去 残りの1基についても2003年度中の停止および撤去を決定		p 26
		PCB 用語解説 の適正保管、管理徹底 処理計画検討	台帳を基に保管状況を各事業所で自己チェック (毎年度末実施) 社内監査実施時に保管状況のチェック実施		p 14 p 26
		オゾン層 用語器	既存設備でそのまま使用でき、オゾン層破壊の 可能性の低い冷媒の共同開発を実施し、特許を出願中 アンモニア冷媒を使用した新規設備の検証を継続実施		p 23
	本社・支社オフィスにおける環境保全への取り組み 行動指針 循環型社会形成への一助としてグリーン購入開設とを推進 省資源、省エネルギー、廃棄物削減・リサイクル活動の推進	グリーン購入ガイドラインの充実および啓蒙活動 廃棄物削減・リサイクル、省エネルギーに関する 啓蒙活動	ガイドラインの適用事業所をニチレイ単体から グループ全体に拡大		p 27
環境マネジメント システム構築	各事業所での環境マネジメントシステムの構築 各事業所の個別重要課題に的確に対応し、継続的改善を推進 行動指針 環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001 関連課題 認証取得、または準拠したシステムの構築	新たに5食品工場でのISO14001認証取得を行い、取得工場を8工場とする。そのう51カ所は同一敷地内の低温物流関連事業所と同時取得	2食品工場で新規に認証取得(8工場中7工場での 取得を完了) 残りの1工場については2003年度中に認証取得予定	達成率 87.5 %	p 13
		主要食品工場(原則年間生産3,000トン以上) での環境マネジメントシステム構築と 認証取得計画検討	環境保全委員会事務局が6食品工場の構築・ 運用状況を確認 主要スタッフによる勉強会実施		p 13 p 14
環境法規遵守	環境法規遵守 遵法性を常に確認するとともに新規法規制等にも迅速に対応 行動指針 監査、自己チェック等により、遵法性を定期的にチェック 法改正、新規法規制情報を確実に入手し、迅速に対応	社内監査時のチェック実施	社内監査実施時に主要法規に関するチェックを実施		p 14
		法改正、新規法規制情報に関するコミュニケーション強化	法規制情報の収集を継続実施し、環境保全推進責任 者会議、データベースなどで共有化		p 18

10 ENVIRONMENTAL REPORT 2003 ENVIRONMENTAL REPORT 2003 11

